



Maschinenliste

(Stand April 2011)

Wir fertigen für den Maschinen- und Fahrzeugbau

Laserteile, Kanteile, Rundteile, Schweißkonstruktionen und Baugruppen aus Stahl, Edelstahl und Aluminium

Oberflächenbehandlungen runden unser Produktionsprofil ab

Sandstrahlen, Schleifen, Entgraten, Grundieren, Lackieren, Pulverbeschichten, Verzinken

Unser Qualitätsanspruch ist kompromißlos hoch!

Georg KLETT Schlosserei GmbH ist deshalb nach **DIN EN ISO 9001** zertifiziert. Dazu die Herstellerqualifikation zum Schweißen nach **DIN 18 800 - 7 Klasse E** (Großer Eignungsnachweis)

Mit unserer langjährigen Erfahrung und einem modernen Maschinenpark setzen wir Kundenwünsche optimal um.

Georg Klett Schlosserei GmbH
Industriegebiet Im Steinig 58
72144 Dußlingen

Telefon: 07072 / 9107-0
Telefax: 07072 / 9107-50

info@georg-klett.de
www.georg-klett.de



Maschinenliste

(Stand April 2011)

- 1 Blechschere 3000/10 mm
- 1 Blechschere 1000/ 3 mm
- 1 Abkantmaschine 2500/ 3 mm
- 1 Rundmaschine 1000/ 4 mm
- 1 Exzenterpresse 75 t
- 1 Exzenterpresse 100 t
- 1 CNC 2-Achsen Sägeautomat für Geradschnitte
- 1 CNC 3-Achsen Sägeautomat „Eisele“ bis 150/150 mm
- 2 Kreissägen
- 19 Schutzgasschweißmaschinen MIG-MAG/WIG (Stahl / Alu / Edelstahl)
- 1 Punktschweißmaschine
- 2 Rundschweißtische
- 4 Bohrmaschinen bis 50 mm
- 1 Gewindebohrmaschine bis M 16 IXION
- 1 Gewindeschneidmaschine für Außengewinde
- 1 Gewindeschneidmaschine M3-M20 hydraulisch
- 1 Drehbank
- 1 Fräsmaschine
- 3 Bandschleifmaschinen
- 1 Brennschneidmaschine Zinser LK 110 CNC
3000 x 1500 mm, bis 100 mm
- 1 Schweißroboter mit 6 Achsen
- 1 Bandsägeautomat Meba Typ 320 GA
- 1 Sägeautomat 2-Achsen für Geradschnitte
- 1 Lackierbox 7000 x 4000 x 3000 mm L/B/H
- 1 Ringbiegemaschine
- 4 Brückenkrane 5 t
- 1 Revolverbohrmaschine Stama RV 115
- 1 Rohrbiegemaschine bis 1 1/4" (mit Dorn)
- 1 Biege- und Richtmaschine 70 t
- 3 Bolzenschweißmaschinen BMK bis 10 mm
- 1 Rapid CNC Alu-Doppelgehrungssäge Typ DGL 220

1 Durchlaufsandstrahlanlage

mit freiem Durchgang 600x400 mm

1 Laserschneidanlage Trumpf L 3030

Bearbeitungsfläche: 3000 x 1500 mm x 115 mm
Leistung 4 KW • Schnittstärken: bei Stahl bis 20 mm • bei
Edelstahl bis 15 mm • bei Aluminium bis 10 mm

1 Laserschneidanlage Trumpf L 3050

Bearbeitungsfläche: 3000 x 1500 mm x 100 mm
Leistung 5 KW • Schnittstärken : bei Stahl bis 25 mm • bei
Edelstahl bis 20 mm • bei Aluminium bis 12 mm

1 Abkantpresse

Kantlänge: 2000 mm • Presskraft: 50 Tonnen

1 Abkantpresse Truma-Bend V 85 S (Trumpf)

Kantlänge: 2500 mm • Presskraft: 85 Tonnen • CNC ge-
steuerter 6 - Achsanschlag mit vollautomatischer Winkel-
überwachung

1 Abkantpresse Truma-Bend V 2300 (Trumpf)

Kantlänge: 3230 mm • Presskraft: 230 Tonnen • CNC
gesteuerter 5 - Achsanschlag

1 Abkantpresse Truma-Bend V 320 EHT

Kantlänge: 4000 mm • Presskraft: 320 Tonnen • CNC
gesteuerter 6 – Achsanschlag mit vollautomatischer Winkel-
überwachung

1 Abkantpresse TruBend 8400 (Trumpf)

Kantlänge: 4550 mm • Presskraft: 400 Tonnen
CNC gesteuerter 3 - Achsanschlag

1 Entgrat- und Schleifmaschine Weber

Arbeitsbreite: 1100 mm • Durchlaufhöhe: 100 mm

1 4-Walzen CNC - Rundmaschine 1500 x 6 mm

mit Anbiegung (5mm) Oberwalze 140 mm

1 Holzheer Hochleistungs-Plattensäge 1225

Schnittlänge: 4300 mm • Schnitthöhe: 2200 mm
Schnitttiefe: 80 mm

1 Pulversprühkabine mit Einbrennofen

Höhe: 1800 mm • Breite: 1000 mm • Tiefe: 1500 mm

1 Richtpresse

Diverse Demmeler-Schweißtische



Georg Klett Schlosserei GmbH
Industriegebiet Im Steinig 58
72144 Dußlingen

Telefon: 07072 / 9107-0
Telefax: 07072 / 9107-50

info@georg-klett.de
www.georg-klett.de