

neue
dimensionen
dimens

KLETT METALLTECHNIK GMBH

Industriegebiet
Im Steinig 56 - 58
72144 Dußlingen
Germany

Phone +49 (0) 70 72 / 91 07 - 0
Fax +49 (0) 70 72 / 91 07 - 50

info@klett-metalltechnik.de
www.klett-metalltechnik.de



KLETT
metalltechnik

Neuheiten bei

KLETT
metalltechnik

dimensionen neue möglichkeiten



Erweiterte Räume – vergrößerter Maschinenpark – neue Möglichkeiten: Klett Metalltechnik hat mit dem Neubau am Standort Dußlingen in Ablaufoptimierung und Technik investiert und glänzt nun mit neuen technischen Möglichkeiten.

Mit der baulichen Erweiterung haben wir unser neues Laserzentrum fertiggestellt. Herzstück darin ist die TruLaser 5040, eine Maschine der Generation Zukunft. Damit können wir ab sofort größere Blechteile im Format 4000 mm x 2000 mm bearbeiten!

KLETT
metalltechnik

Sehr geehrte Geschäftsfreunde,

Klett Metalltechnik entwickelt sich weiter und nimmt neue Dimensionen an. In den letzten Wochen ist einiges bei uns passiert, deshalb möchten wir Sie kurz über unsere und Ihre neuen Möglichkeiten informieren. Denn mit unserer neuen Laserschneidmaschine können wir Ihnen ein noch breiteres Spektrum an maßgeschneiderten Lösungen bieten.

Wir freuen uns auf die weitere Zusammenarbeit.

die neue trulaser 5040

NEUE POWER IM HAUS

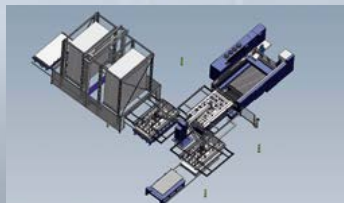
Bei Klett Metalltechnik profitieren Sie jetzt mit der Weltneuheit TruLaser 5040 von aktuellster Lasertechnologie. Dieser neue CO₂-Laser bietet Ihnen höchste Effizienz und Kantenqualität. Die Anlage eignet sich ideal für die produktive Universalbearbeitung, denn sie erreicht in allen Blechdicken nie dagewesene Teilequalität bei Spitzenproduktivität. Bei Edelstahl kommt die Anmutung der Kante je nach Dicke des Materials einem Frästeil nahe. Im dickeren Baustahl erzielt der Laser auch bei schlechteren Materialqualitäten eine gute Schnittqualität und ermöglicht zudem schmalere Stege. Ein

neues mehrstufiges Einstechverfahren verhindert Schlackeaufwurf an der Einstechstelle und reduziert die Bohrungsdurchmesser bei 15 Millimeter dickem Blech auf lediglich zwei Millimeter. Das neue Verfahren ermöglicht so noch kleinere Minimalkonturen und steigert gleichzeitig die Prozesssicherheit.

Profitieren Sie von unserer jahrelangen praktischen Erfahrung im Bereich Laserschneiden. Wir verarbeiten Stahl, Edelstahl und Aluminium nach Ihren Vorgaben.



Die TruLaser 5040 Laserschneid-anlage mit 6 Kilowatt hat eine automatisierte Be- und Entladeeinrichtung (Liftmaster) und die Anbindung eines CNC-gesteuerten Kompaktlagers.



ARBEITSBEREICH:
4000 x 2000 mm

MAXIMALE BLECHDICKEN:
Baustahl 25 mm
Edelstahl 25 mm
Aluminium 15 mm