

# Schweißzertifikat

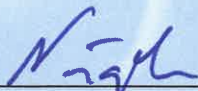
**WECE-CPR-1090-2.00060.GSIFe.2014.005**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Klett Metalltechnik GmbH</b>	
	<b>Im Steinig 58 72144 Dußlingen DEUTSCHLAND</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111, 135, 141	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Georg Klett jr., EWS	geb. am: 10.01.1963
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Volker Class, IWS	geb. am: 05.08.1983
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	10.03.2021	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	09.03.2024	
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite	

**Ausstellungsort/-datum** Fellbach, 16.03.2021  
Schob



  
Dipl.-Ing. (FH) Nägele  
Vertreter des Leiters der  
Prüfstelle