

Schweißzertifikat

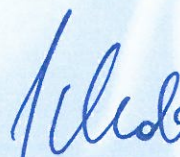
WECE-CPR-1090-2.00061.GSIFe.2014.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Klett Metalltechnik GmbH	
	Im Steinig 58 72144 Dußlingen DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Ausführungsklasse	EXC3 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111, 135	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Klaus Schult, IWE	geb. am: 12.02.1958
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Georg Klett jr., EWS	geb. am: 10.01.1963
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	21.03.2018	
Gültigkeitsdauer	10.06.2021	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum Fellbach, 17.05.2018
Schob




Dipl.-Ing. Schob
Leiter der
Prüfstelle